Piaski, dnia 11.06.2018 r.

Powiat Świdnicki w Świdniku
Zespół Szkół w Piaskach
ul. Partyzantów 19
21-050 Piaski

ZAPYTANIE OFERTOWE NR 5/06/2018
na Dostawę materiałów eksploatacyjnych dla uczniów odbywających staż/praktykę w branży mechanicznej

1. WPROWADZENIE

1.1. Postępowanie prowadzone jest zgodnie z zasada rozeznania rynku, o której mowa w Rozdziale 6.5.1 Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020.
1.2. Postępowanie prowadzone jest w języku polskim, w formie pisemnej.
1.3. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych, wariantowych.
1.4. Do zapytania mają zastosowanie przepisy kodeksu cywilnego

2. NAZWA ORAZ ADRES ZAMAWIAJĄCEGO:

Powiat Świdnicki w Świdniku
Zespół Szkół w Piaskach
ul. Partyzantów 19
21-050 Piaski

3. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:

Lp.	Nazwa sprzętu	Jednostka miary	ilość
1.	Olej do silników benzynowych, ACEA A3/B3, API: SG/CD, SAE 10W40	l	20
2.	Olej silnikowy wg ACEA A3/B3/B4, API SM/CF, SAE 5W40	l	20
3.	Olej silnikowy wg ACEA C-3, SAE 5W/40	l	20
4.	Olej przekładniowy SAE 75W-85, API GL-4 spełniający normę Opel 1940768.	l	10
5.	Olej do układu klimatyzacji. Typ oleju PAG Lepkość oleju ISO 46 z kontrastem UV w opakowaniu 250ml	szt.	20
6.	Olej do pompy próżniowej do stacji klimatyzacji	l	2
7.	Płyn hamulcowy DOT-4, ISO 4925 (Class 6) SAE J 1704 spełniający normy GM 16072, GM GMW 3356, VW / Audi TL 766 Z; Op. 500 ml	szt.	20
8.	Płyn hamulcowy DOT-5.1, NON SILICONE BASE SAE J1703 Op. 500 ml	szt.	20
9.	Płyn do chłodnic, temperatura -37° w pełni zgodny z	szt.	10

	wymaganiami VW/Audi G11, G12, G12+ , 5 l. Żywotności płynu co najmniej 5 lat lub 250 000 km		
10.	Olej przeznaczony do sprawdzania, regulacji, mycia i konserwacji aparatury paliwowej silników ZS oraz wtryskiwaczy większości producentów i typów. Parametry: Lepkość kinematyczna w temperaturze 400C 2,60mm2/s, Temperatura mętnienia -11 oC, Temperatura zapłonu 88 oC. op. 20 l.	szt.	3
11.	Olej emulgujący półsyntetyczny - koncentrat cieczy chłodząco-smarujących przeznaczony do procesów obróbki plastycznej oraz obróbki skrawaniem z zakresu metali w tym żeliwa, stali w tym stali trudnoskrawalnych, a także metali kolorowych. Emulsja o pH 9, konsystencji mlecznej. Op 5 l.	szt.	6
12.	Płyn koncentrat do myjek ultradźwiękowych. Produkt nie żrący dla skóry, metali, tworzyw i innych materiałów. Zawarte w nim środki powierzchniowo czynne powinny być biodegradowalne zgodnie z (WE) NR 648/2004. W swoim składzie zawierający inhibitor korozji, < 5% wersenian sodu (EDTA), < 5% inhibitor korozji. op 5l	szt.	4
13.	Preparat wielozadaniowy, penetrujący, odrdzewiający, konserwujący w aerozolu 500 ml	szt.	100
14.	Preparat do odkręcania zapieczonych śub Penetrujący i rozpuszczający rdzę w aerozolu 500 ml	szt.	100
15.	Środek do czyszczenia elementów układu hamulcowego. Usuwający zabrudzenia pochodzenia olejowego, płyn hamulcowy oraz smary bez szkodliwych rozpuszczalnikow chlorowopochodnych. Aerozol 600 ml.	szt.	100
16.	Smar biały litowy z PTFE w aerozolu, 400 ml	szt.	25
17.	Smar ceramiczny do śrub oraz połączeń narażonych na działanie dużego nacisku i wysokich temperatur (nawet 1400°C). - Do stosowania w układach hamulcowych z systemem ABS, układach ASR i ESP, piastach oraz innych częściach maszyn. -Działa antykorozyjnie, zapobiega zapiekaniu się połączeń ze stali nierdzewnej. -Smar odporny na działanie kwasów i wody. 400 ml w areozolu.	szt.	30
18.	Smar grafitowy odporny na ścinanie, preparat smarny odporny na działanie wysokiego ciśnienia. Poj. 500 g.	szt.	20
19.	SMAR PASTA DO TLOCZKOW HAMULCOW. BEZBARWNA -TUBKA Poj. 5 ml.	szt.	100
20.	SMAR litowy do łożysk 850G	szt.	15
21.	Smar na bazie miedzi do zastosowań wysokotemperaturowych 400 ml.	opk.	20
22.	SMAR MOS2 molibdenowy, DIN 51502, DWUSI ARCZEK MOLIBDENU 500 g.	szt.	12
23.	Smar PTFE biały smar teflonowy stosowany w zakresie temperatur od -50°C do +250°C w aerozolu 460ML	szt.	12
24.	Środek do czyszczenia styków elektrycznych 500 ml.	szt.	15
25.	Koncentrat na bazie wodnej do mycia silników, usuwający oleje, smary, silikony, ciężkie zabrudzenia/ stosowany na zimno i na gorąco, op 5 l.	szt.	8
26.	Pasta uniwersalna do montażu opon op 5 kg.	szt.	4
27.	Pasta montażowa do układów wydechowych 1200 st C, 150 g.	szt.	10

28.	Środek do czyszczenia tapicerki, dywaników i podsufitek w areozolu	szt.	25
29.	Klej anaerobowy do śrub mała siła połączenia niebieski, 6 ml. Tubka	szt.	25
30.	Klej anaerobowy do śrub duża siła połączenia czerwony, 6 ml. Tubka.	szt.	25
31.	Preparat do pielęgnacji elementów plastikowych wewnętrznych - do czyszczenia i konserwacji kokpitu oraz innych elementów we wnętrzu samochodu nabłyszczający i matujący. Op. 750 ml	szt.	50
32.	Zasadowy płyn-koncentrat do mycia przemysłowego kolor niebieski pH (przy 20 °C): 13 metoda testu K-QP1012C. Op. 10 l.	szt.	5
33.	Środek do mycia szyb i lusterek atomizer; Op. 1000 ml,	szt.	25

Termin realizacji zamówienia: wykonawca zobowiązuje się do wykonania przedmiotu zamówienia w nieprzekraczalnym terminie do 28 czerwca 2018 r.

4. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ ZAKRES WYKLUCZENIA

O udzielanie zamówienie może ubiegać się Oferent spełniający następujące warunki:

4.1. Deklaruje gotowość do wykonania przedmiotu zamówienia w terminie nie przekraczającym 27 czerwca 2018 r.

4.2. Deklaruje, że nie jest podmiotem powiązanym z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
b) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów w akcji,
c) pełnieniu funkcji członka zarządu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli;

4.3. W przypadku niespełnienia przez Oferenta któregokolwiek z warunków opisanych w pkt. 4.1-4.2 powyżej, Zamawiający może odrzucić ofertę z przyczyn formalnych. Wówczas oferta nie będzie oceniana z uwzględnieniem kryteriów wyboru najkorzystniejszej oferty.

4.4. W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od Oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.

5. KRYTERIA OCENY OFERT ORAZ PRZYZNANIE WAG PROCENTOWYCH I PUNKTOWYCH

Przy wyborze najkorzystniejszej oferty wzięte zostaną pod uwagę następujące kryteria punktowe (maksymalna łączna ocena: 100 pkt.) Końcowa punktacja Oferenta stanowić będzie sumę punktów z kryteriów: Cena brutto w PLN + Termin realizacji zamówienia.

Kryteria oceny ofert	**Informacja o wagach punktowych oraz procentowych przypisanych do poszczególnych kryteriów oraz opis sposobu przyznawania punktacji**
Cena brutto w PLN **waga 90% (90 pkt.)**	Ocena w ramach kryterium „*Cena brutto w PLN*" (Kc) będzie obliczana na podstawie następującego wzoru: KC= (Cn/Co)*90% gdzie: Cn – najniższa zaproponowana cena brutto Co- cena brutto zaproponowana w badanej ofercie Kc- liczba punktów przyznana danej ofercie w kryterium „Cena brutto w PLN"
Termin realizacji zamówienia **waga 10 % (10 pkt)**	Termin realizacji zamówienia: 10 pkt: do 25 czerwca 2018 r, 0 pkt: od 26 czerwca 2018 r. do 28 czerwiec 2018 r,

6. MIEJSCE I TERMIN SKŁADANIA OFERT

6.1. Oferty należy złożyć osobiście, za pośrednictwem poczty, kuriera, faxsu lub drogi elektronicznej. Decyduje data wpływu oferty do Zamawiającego.

Adres do korespondencji:
Zespół Szkół w Piaskach
ul. Partyzantów 19, 21-050 Piaski
tel./fax 81 5821001
Adres e-mail: przetargi.zspiaski@gmail.com

6.2. Oferty należy składać **do godz. 14:00 dnia 15.06.2018 r.** Oferty złożone po terminie nie będą podlegały ocenie.

6.3. Porozumienia się z Oferentami, w sprawach związanych z postępowaniem możliwe jest tylko drogą e-mail: przetargi.zspiaski@gmail.com

7. OPIS SPOSOSBU PRZYGOTOWANIA OFERTY:

7.1. Oferta powinna zostać przygotowana w języku polskim.

7.2. Oferta winna być sporządzona w jednym egzemplarzu.

7.3. Oferta winna być zgodna z opisem przedmiotu zamówienia.

7.4. Oferta powinna zawierać:

- Pełne dane identyfikujące oferenta (nazwa, adres, NIP, nr telefonu),
- Opis oferowanego sprzętu,
- Warunki i termin płatności,
- Termin realizacji.

7.5. Oferta winna być podpisana przez osobę upoważnioną do reprezentowania Oferenta, zgodnie z formą reprezentacji określoną w krajowym rejestrze sądowym lub innym dokumencie, właściwym dla danej formy organizacyjnej Oferenta albo przez osobę

umocowaną przez osobę uprawnioną, przy czym pełnomocnictwo musi być dołączone do oferty.
7.6. Wszystkie miejsca, w których Oferent naniósł zmiany, winny być parafowane przez osobę (osoby) podpisujące ofertę .
7.7. Nie przewiduje się publicznego otwarcia ofert.

8. INFORMACJE DODATKOWE

8.1. Od prowadzonego postępowania nie przysługują Oferentom środki ochrony prawej (protest, odwołanie, skarga) określone odpowiednio w przepisach ustawy Prawo zamówień publicznych.
8.2. Zamawiający zastrzega sobie prawo unieważnienia postępowania ofertowego w każdej chwili.
8.3. O wynikach postępowania Oferenci zostaną poinformowani w poprzez ogłoszenie na stronie internetowej Zlecającego.